

COMUNE DI ARNAD
REGIONE AUTONOMA VALLE D'AOSTA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO COMUNALE N. 46

OGGETTO: NOMINA DELLA "COMMISSIONE TERRITORIO, AMBIENTE E INNOVAZIONE".

L'anno **duemilaventidue**, addì **ventitre**, del mese di **agosto**, alle ore **venti** e minuti **trenta**, nella solita sala delle adunanze consiliari, convocato per determinazione del Sindaco, con avvisi scritti, notificati a ciascun Consigliere si è riunito il

CONSIGLIO COMUNALE

In sessione **STRAORDINARIA** ed in **SEDUTA pubblica** di **Prima CONVOCAZIONE** nelle seguenti persone:

COGNOME e NOME	PRESENTE
BERTOLIN Alexandre - Sindaco	Sì
FAVRE Stefano - Vice Sindaco	Sì
CHASSEUR VASER Augusto - Consigliere	Sì
JOLY Chantal - Consigliere	Sì
AMERIO Maykol - Consigliere	Sì
COSTABLOZ Yury - Consigliere	Sì
BERTOLIN Cinzia - Consigliere	Sì
DEPRE Aldo - Consigliere	Sì
DELPIANO Laurenzia - Consigliere	Sì
ROLLAND Jessica - Consigliere	Sì
MACHET Valentina - Consigliere	Sì
JANIN Enrica - Consigliere	Sì
JOLY Yannick - Consigliere	Giust.
BONEL Simone - Consigliere	Sì
JOLY Ivo - Consigliere	Sì
Totale Presenti:	14
Totale Assenti:	1

Partecipa alla seduta il Segretario Comunale Sig. STEVENIN Fabio

Il Sig. BERTOLIN dott. Alexandre - Sindaco - assume la presidenza della riunione, e, riconosciuta legale l'adunanza, dichiara aperta la seduta esponendo essere all'ordine del giorno l'oggetto suindicato.

NOMINA DELLA "COMMISSIONE TERRITORIO, AMBIENTE E INNOVAZIONE".

IL CONSIGLIO COMUNALE

RICHIAMATI i seguenti atti:

- lo Statuto, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 36 del 29/10/2001, aggiornato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 11 del 14 aprile 2016 e da ultimo modificato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 35 del 5 luglio 2022;
- il Bilancio di Previsione Pluriennale per il triennio 2022/2024 e il Documento Unico di Programmazione, approvati con deliberazione del Consiglio Comunale n. 8 del 23/03/2022 e successive mm.ii.;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 13 del 23/03/2022, con la quale sono state assegnate le quote di bilancio ai responsabili di spesa per il triennio 2022/2024 e successive mm.ii.;
- la deliberazione del Consiglio Comunale n. 18 del 04/05/2022, con la quale è stato approvato il rendiconto per l'esercizio 2021;
- la deliberazione della Giunta Comunale n. 27 del 11/05/2022, ad oggetto: "Approvazione Piano Esecutivo di Gestione e della Performance triennio 2022/2024;
- il Decreto del Sindaco del Comune di Issogne (Ente Capofila) n. 3 del 07/06/2022, con il quale è stato confermato, quale responsabile dell'Ufficio Unico Associato tra i Comuni di Arnad e Issogne, denominato "Organizzazione Generale", il Segretario Comunale;
- il Decreto del Sindaco del Comune di Issogne (Ente Capofila) n. 4 del 07/06/2022, con il quale è stato confermato, quale responsabile dell'Ufficio Unico Associato tra i Comuni di Arnad e Issogne, denominato "Polizia Locale", il Segretario Comunale;
- il Decreto del Sindaco del Comune di Issogne (Ente Capofila) n. 5 del 07/06/2022, con il quale è stato confermato, quale responsabile dell'Ufficio Unico Associato tra i Comuni di Arnad e Issogne, denominato "Gestione finanziaria e contabile" il Sig. Antonino TUMINI;
- il Decreto del Sindaco del Comune di Issogne (Ente Capofila) n. 6 del 07/06/2022, con il quale è stata confermata, quale responsabile dell'Ufficio Unico Associato tra i Comuni di Arnad e Issogne, denominato "Ufficio Tecnico" la Sig.ra Piera LONGIS;

RICHIAMATA la propria deliberazione n. 39 del 05/07/2022, con la quale è stato approvato il Regolamento Comunale inerente all'Istituzione e al funzionamento della Commissione Territorio, Ambiente e Innovazione;

VISTO l'art. 1, comma 2 del citato Regolamento comunale, che prevede la seguente composizione della Commissione:

- a) Assessore/i competente/i per Territorio, Ambiente e Innovazione;
- b) Quattro consiglieri espressi dalla maggioranza (vengono conteggiati i componenti di cui al punto a) e due espressi dalla minoranza;
- c) Un esperto in innovazione tecnologica;
- d) Un esperto in ambito agrario/forestale;
- e) Due esperti in territorio/urbanistica;
- f) Un rappresentate dell'associazione Guides d'Arnad;

UDITO il Sindaco, il quale propone, quali membri della Commissione Territorio, Ambiente e Innovazione i Signori:

- a) Sig. AMERIO Maikol – Assessore territorio, ambiente e partecipazione del cittadino;
- b) Sig. CHASSEUR VASER Augusto – Assessore bilancio, patrimonio, attività produttive e innovazione;
- c) Sig.ri DELPIANO Laurenzia e COSTABLOZ Yury - consiglieri espressi dalla maggioranza;
- d) Sig.ra CHALLANCIN Jenny - esperto in innovazione tecnologica
- e) Sig. DONDEYNAZ Ivaldo - esperto in ambito agrario/forestale
- f) Sig.ri NADALIN Giorgio e BOSINI Denise - esperti in territorio/urbanistica
- g) Sig. DUC Andrea - rappresentate dell'associazione Guides d'Arnad;

UDITO il consigliere sig.ra JANIN Enrica che propone quali consiglieri espressi dalla minoranza i Sigg.ri JOLY Yannick e BONEL Simone;

RITENUTO di procedere alla nomina della Commissione in oggetto;

DATO ATTO che le prestazioni dei componenti saranno gratuite per cui non verrà posto alcun onere a carico del Comune;

UDITO il Sindaco, il quale propone di effettuare un'unica votazione palese sulla proposta complessiva e ritenuto di adottare tale metodo di votazione;

DATO ATTO che sulla proposta di deliberazione il Segretario Comunale ha espresso parere favorevole di legittimità ai sensi dell'art. 49 bis della l.r. 07.12.1998, n. 54 e successive modificazioni;

VISTO l'esito della votazione, che ha dato i seguenti risultati:

Presenti	n. 14
Votanti	n. 14
Voti favorevoli	unanimità

D E L I B E R A

1. DI NOMINARE quali componenti della Commissione Comunale Territorio, Ambiente e Innovazione i Sigg.ri:

- ✓ Sig. AMERIO Maikol – Assessore territorio, ambiente e partecipazione del cittadino;
- ✓ Sig. CHASSEUR VASER Augusto – Assessore bilancio, patrimonio, attività produttive e innovazione;
- ✓ Sig.ra DELPIANO Laurenzia - consigliere espresso dalla maggioranza;
- ✓ Sig. COSTABLOZ Yury - consigliere espresso dalla maggioranza;
- ✓ Sig. JOLY Yannick - consigliere espresso dalla minoranza;
- ✓ Sig. BONEL Simone - consigliere espresso dalla minoranza;
- ✓ Sig.ra CHALLANCIN Jenny - esperto in innovazione tecnologica;
- ✓ Sig. DONDEYNAZ Ivaldo - esperto in ambito agrario/forestale;
- ✓ Sig. NADALIN Giorgio - esperto in territorio/urbanistica;
- ✓ Sig.ra BOSINI Denise - esperto in territorio/urbanistica;
- ✓ Sig. DUC Andrea - rappresentate dell'associazione Guides d'Arnad.

2. DI DISPORRE che le prestazioni dei componenti saranno gratuite per cui non verrà posto alcun onere a carico del Comune.

Il presente verbale viene letto e sottoscritto come segue:

IL PRESIDENTE
F.to (BERTOLIN dott. Alexandre)

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to (STEVENIN Fabio)

.....

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Il sottoscritto Segretario Comunale attesta che copia della presente deliberazione è pubblicata all'Albo Pretorio dal 26-ago-2022 per 15 giorni consecutivi ai sensi dell'art. 52 bis, comma 1, della l.r. 08.12.1998, n. 54, inserito dall'art. 7 della l.r. 21.01.2003, n. 3.

Arnad, li 26-ago-2022

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to (STEVENIN Fabio)

.....

CERTIFICATO DI ESECUTIVITA'

Si certifica che la su estesa deliberazione **È ESECUTIVA DAL 26-ago-2022**, ai sensi dell'art. 52 ter, comma 1 della l.r. 08.12.1998, n. 54, inserito dall'art. 7 della l.r. 21.01.2003, n. 3.

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to (STEVENIN Fabio)

.....

E' copia conforme all'originale ad uso amministrativo.

Arnad, li 26-ago-2022

IL SEGRETARIO COMUNALE
STEVENIN Fabio